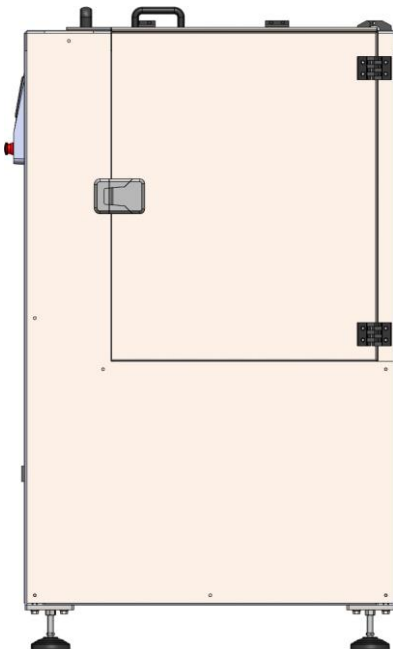
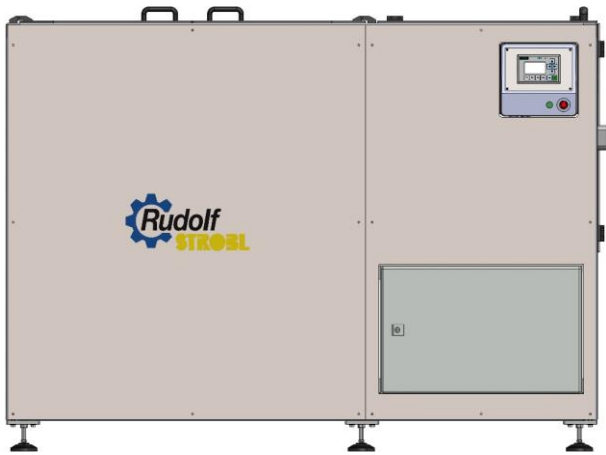


Wasseraufbereitungsanlage STROBBER WAB AirFloc 500 | 1000



Die nachhaltige Wasseraufbereitung durch eine Wasseraufbereitungsanlage von STROBL dient der gesetzeskonformen Anpassung des Maler-Abwassers an die Anforderungen der Trinkwasser- und Nutzwassernutzung.

Die Wasseraufbereitungsanlage **STROBBER WAB AirFloc** sammelt das anfallende Schmutzwasser in einem Puffer-Behälter. Ist die Füllkapazität des Puffers erreicht, so wird das Maler-Abwasser vollautomatisch in den Spalt-Behälter umgepumpt. Der Puffer-Behälter kann während des Umfüllvorgangs beständig durch das angeschlossene Werkzeug-Waschsystem gespeist werden, d. h. die Reinigungsarbeiten müssen nicht unterbrochen werden. Sobald das maximale Fassungsvermögen des Spalt-Behälters erreicht ist, wird ein optisches und akustisches Signal am Bedienpult ausgegeben. Das pulverförmige Spaltmittel wird durch den Bediener hinzugegeben bzw. eingestreut und das AirFloc-System mischt das Reaktionsmittel in das Schmutzwasser. Der Aufbereitungsvorgang dauert ca. 10 Minuten. Bei der Flockung werden filtrier- und absetzbare Flocken gebildet, die auf den Boden des Abwasserbehandlungsbehälters sinken. Das entstandene Feststoff-Flüssigkeits-Gemisch wird schließlich abgepumpt und mittels Filtration durch einen Gewebe-Spaltfilter in Feststoffe (Filterkuchen) und Flüssigkeit (Filtrat) aufgespaltet. Das Filtrat wird zum Abschluss des Vorgangs in das öffentliche Abwassernetz eingeleitet. Der Filterkuchen ist in regelmäßigen Abständen entsprechend der örtlichen Abfallbestimmungen zu entsorgen.

Ihre Vorteile

- Großes Fassungsvermögen von 500 bzw. 1.000 Litern
- Pufferbehälter zum unterbrechungsfreien Aufbereiten
- Bedienerfreundlich
- Kompakte Bauweise
- Geruchloser Betrieb

Optionen

- Flüsterkompressor (für Malerbetriebe ohne Druckluftversorgung)
- Vollautomatische Spaltmittel- und Entschäumer-Dosierung
- Vollautomatische Reinigung
- Füllstandüberwachung der Filterkörbe

Serienausstattung

- Alu-Profilrahmen mit Edelstahl-Verkleidung
- Edelstahl-Behälter mit Überlaufschutz
- Verschlussdeckel
- AirFloc-System
- Umwälzpumpeneinheit
- Edelstahlkörbe mit Gewebe-Spaltfiltern
- Bedienpult mit Text-Display
- Schaltschrank mit Elektroniksteuerung
- Montage-Set (zur Verbindung von WAW und WAB)
- Schwammkugeln (zur Reinigung)

	WAB AirFloc 500	WAB AirFloc 1000
Funktionsprinzip	Flockung und Filtration	
Filtersystem	2 Gewebe-Spaltfilter	3 Gewebe-Spaltfilter
Gesamtvolumen	500 Liter	1.000 Liter
Volumen Puffer	250 Liter	500 Liter
Volumen Spalten	250 Liter	500 Liter
Zulaufanschluss	Ø 1" GEKA-Kupplung	
Ablaufanschluss	Ø 40 mm Bodeneinlauf möglich	
Elektroanschluss	230 V 16 A	
Abmessungen (LxBxH)	185x78x130 cm	250x98x130 cm
Gewicht	250 kg	350 kg
Artikel-Nr.	111538008	111538010